220010349131

检验检测报告

报 告 编 号：LX1234-2022

产 品 名 称：保护足趾安全鞋（200J）

生 产 单 位：浙江华昱安全防护用品有限公司

送 检 单 位：特种劳动防护用品安全标志管理中心

受 检 单 位：浙江华昱安全防护用品有限公司

检验检测类别：特种劳动防护用品安全标志年审检验检测

中钢集团武汉安全环保研究院有限公司

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）

声　　明

1、报告无本检验检测机构计量认证合格章、检验检测专用章、骑缝章和公章无效。

2、报告涂改无效。

3、报告无主检、审核、批准人签字无效。

4、报告部分复制无效，经本机构同意复制的报告需重新加盖检验检测专用章和公章。

5、委托检验检测仅对到样负责。

6、对报告如有异议，应于收到报告之日起15日内向本机构提出，逾期不予受理。

地址：湖北省武汉市青山区和平大道1244号

邮编：430081

联系人：林琴

电话：（027）86545572

邮箱：148140150@qq.com

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）
保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

编号：LX1234-2022　　

产品名称	保护足趾安全鞋（200J）	企业产品规格型号	/
产品类别	聚合材料类外底皮革类鞋（金属保护包头），鞋号为 265		
受检单位	浙江华昱安全防护用品有限公司	商　　标	/
生产地址	浙江省温州市瑞安市 莘塍街道东新工业区功能区富周东路	邮政编码	325200
联 系 人	张策	联系电话	13616662645
任务来源	特种劳动防护用品安全标志管理中心	抽样日期	2022 年 6 月 8 日
抽样地点	公司成品仓库	到样日期	2022 年 7 月 12 日
抽 样 者	张策、鄢新文	送 样 者	张策
样品数量	6 双+6 块皮革试片（100mm×35mm）	抽样方式	随机抽样
样品状态	完好	生产日期	2022 年 6 月 1 日
检验检测类别	年审检验检测	安全标志标识编号	20-33-501060
检验检测依据	GB 21148-2020《足部防护 安全鞋》 《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》		
检验检测项目	成鞋鞋帮/底结合强度、成鞋防滑性、鞋帮撕裂性能、鞋帮拉伸性能、鞋垫耐磨性、外底设计花纹区域、外底设计厚度、外底撕裂强度、外底耐磨性、外底耐折性、外底水解、足趾保护一般要求和保护包头内部长度、成鞋抗冲击性、成鞋耐压力性、金属保护包头的耐腐蚀性、鞋座区域能量吸收、标识、制造商提供的信息。		
样品照片			
检验检测结论	该样品依据 GB 21148-2020《足部防护 安全鞋》及《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》，经检验检测，综合判定为合格。 （检验检测专用章） 签发日期：2022 年 8 月 3 日		
备　注	① 样品编号：LX1234-2022 ② 原始记录编号：LX1234-2022 ③ 样品外观描述：鞋帮高度为 80mm，式样 A。		
批准：	审核：	主检：	

检验检测专用章

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）

保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

编号：LX1234-2022

检验检测结果汇总					
序号	检验检测项目	标准要求	检验检测结果	本项结论	备注
1	成鞋鞋帮/底结合强度（Ⅱ类鞋、缝合底除外）	除缝合底外，结合强度≥4.0 N/mm，试验中如果鞋底有撕裂现象，则结合强度≥3.0 N/mm。	左鞋：9.9N/mm 右鞋：10.2N/mm	合格	/
2	成鞋防漏性（Ⅱ类鞋适用）	没有空气泄漏	左鞋：/ 右鞋：/	/	皮鞋不做此项
		环境温度：23℃±2℃	/		
3	成鞋防滑性	在瓷砖上测定的摩擦系数要求： 后跟向前滑动≥0.28 水平向前滑动≥0.32	后跟向前滑动 左鞋 1：0.30 左鞋 2：0.31 左鞋 3：0.31 水平向前滑动 右鞋 1：0.35 右鞋 2：0.36 右鞋 3：0.36	合格	/
		环境温度：23℃±2℃	22℃		
4	鞋帮厚度（Ⅱ类鞋适用）	鞋帮任何一处厚度应满足 橡胶≥ 1.50mm； 聚合材料≥ 1.00mm。	1 / 2 / 3 /	/	皮鞋不做此项
		环境温度：23℃±2℃； 相对湿度：50%±10%。	/		
5	鞋帮撕裂性能（全橡胶、全聚合材料鞋除外）	≥120N（皮革和其他材料）；	232N	合格	/
		≥60N（涂覆织物和纺织品）。	经向：/ 纬向：/		
		环境温度：20℃±2℃； 相对湿度：65%±5%。	22℃ 65%		
6	鞋帮拉伸性能	抗张强度≥15N/mm²（剖层皮革）；	33N/mm²	合格	/
		环境温度：20℃±2℃； 相对湿度：65%±5%。	22℃ 65%		
		扯断强力≥180N（橡胶材料）；	/		
		100%定伸应力 1.3～4.6N/mm²（聚合材料）；	/		
		扯断伸长率≥250%（聚合材料）；	/		
		环境温度：20℃±2℃； 相对湿度：50%±10%。	/		

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）
保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

检验检测结果汇总						
序号	检验检测项目	标准要求	检验检测结果		本项结论	备注
7	鞋帮耐折性（II类鞋适用）	连续屈挠 125000 次，表面无裂纹（橡胶材料类）；	/		/	皮鞋不做此项
		环境温度：23℃±2℃。	/			
		连续屈挠 150000 次，表面无裂纹（聚合材料类）。	/			
		低温箱内温度：−5℃±2℃。	/			
8	内底耐磨性(非皮革内底适用)	非皮革内底完成摩擦 400 次前，不应有严重磨损。	试样 1：/		/	非皮革鞋垫不做此项
			试样 2：/			
		环境温度：23℃±2℃； 相对湿度：50%±5%。	/			
9	鞋垫耐磨性	非皮革鞋垫完成25600转干式测试前，摩擦表面不应产生任何破洞；	试样 1：鞋垫未产生任何破洞		合格	/
			试样 2：鞋垫未产生任何破洞			
		非皮革鞋垫完成12800转湿式测试前，摩擦表面不应产生任何破洞。	试样 1：鞋垫未产生任何破洞			
			试样 2：鞋垫未产生任何破洞			
		环境温度：23℃±2℃； 相对湿度：50%±5%。	22℃ 50%			
10	外底设计花纹区域	除保护包头卷边下方区域外，至少 GB21148-2020 图 5 所示的阴影部分应有向侧边开口的花纹。	有向侧边开口的花纹		合格	/
11	外底设计厚度	外底花纹高度 d_2＜2.5mm： I 类 d_1≥6mm；II 类 d_1≥6mm。 2.5mm≤外底花纹高度 d_2＜4mm： I 类 d_1≥4mm；II 类 d_1≥3mm。 外底花纹高度 d_2≥4mm: I 类 d_1≥4mm； II 类 d_1≥3mm，d_3≥6mm。 试样 1：d_2=4.2mm 试样 2：d_2=4.2mm	试样 1	d_1：7.1mm	合格	/
				d_3：/		
			试样 2	d_1：7.2mm		
				d_3：/		
12	外底撕裂强度（非皮革类）	≥8kN/m （密度＞0.9g/cm³的材料）；	10kN/m		合格	/
		≥5kN/m （密度≤0.9g/cm3 的材料）。	/			
		环境温度：23℃±2℃。	22℃			
13	外底耐磨性	密度≤0.9g/cm³（非皮革类），相对体积磨耗量≤250mm³；	/		合格	/
		密度＞0.9g/cm³（非皮革类），相对体积磨耗量≤150mm³。	73mm³			
		相对体积磨耗量≤250mm³（全橡胶/全聚合材料鞋类）。	/			
		环境温度：23℃±2℃。	22℃			

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）

保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

编号：LX1234-2022

检验检测结果汇总							
序号	检验检测项目	标准要求	检验检测结果		本项结论	备注
14	外底耐折性	连续屈挠 30000 次，切口增长≤4 mm。 注：耐折角α低于 45°不进行耐折测试。 下列自然产生裂纹的情况，可认为合格： a) 仅评价踏地范围中心的裂纹，保护包头下方区域的裂纹应忽略； b) 深度小于0.5mm的浅表裂纹应忽略； c) 如果裂纹深度不超过 1.5mm，长度不超过 4mm，且数量不超过 5 处，应认为鞋底合格。	左鞋	耐折角度：50°	合格	/
				切口增长：0.1mm		
			右鞋	耐折角度：50°		
				切口增长：0.2mm		
			/			
15	外底水解 （聚氨酯外底/外层）	连续屈挠 150000 次，切口增长≤6mm。	左鞋：0.1mm		合格	/
			右鞋：0.2mm			
		低温箱内温度：−5℃±2℃。	−5℃			
16	外底中间层结合强度 （适用多层底）	外层或防滑层与相邻层之间的结合强度≥4.0N/mm。试验中如果鞋底有撕裂现象，则结合强度≥3.0N/mm。	左鞋：/		/	单层底不做此项
			右鞋：/			
17	足趾保护一般要求和保护包头内部长度	在不损坏鞋的情况下，装入鞋内的保护包头应不能移动；	在不损坏鞋的情况下，装入鞋内保护包头不能移动。		合格	/
		除全橡胶和全聚合材料鞋外，装有内部保护包头的鞋有一层前帮衬里或鞋帮的一部分起衬里作用。此外，保护包头应有一层边缘覆盖层从保护包头后部边缘开始在其下方延伸至少 5mm，并在相反方向延伸至少 10	装有内部保护包头的鞋有一层前帮衬里。保护包头有一层边缘覆盖层从保护包头后部边缘开始在其下方延伸 8mm，并在相反方向延伸 13mm。			
		卷边宽度 e≤10mm（如有）	8mm			
		脚趾部位的抗磨损覆盖层厚度≥1 mm；	1.3mm			
		鞋号为 255～265 的安全鞋：保护包头最小内部长度应≥39mm。	左鞋：41mm			
			右鞋：41mm			
18	成鞋抗冲击性	鞋号为 255～265 的安全鞋： 在至少（200±4）J 冲击能量冲击后，保护包头内的最小间距应≥14.0mm，此外，在保护包头测试轴线上不应产生任何贯穿材料的裂缝，即光线能透过裂缝。	左鞋：16.5mm		合格	/
			右鞋：16.5mm			
			在保护包头测试轴线上，未产生任何贯穿材料的裂缝。			
19	成鞋耐压力性	鞋号为 255～265 的安全鞋： 在（15±0.1）kN 的压力下，保护包头内的最小间距应≥14.0mm。	左鞋：17.0mm		合格	/
			右鞋：17.0mm			

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）
保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

检验检测结果汇总					
序号	检验检测项目	标准要求	检验检测结果	本项结论	备注
20	金属保护包头的耐腐蚀性	金属保护包头腐蚀区域不应超过 3 处，且每处面积不应超过 2 mm^2 。	无腐蚀现象	合格	/
21	非金属保护包头的稳定性	X 号包头： 非金属保护包头经过规定的温度及化学处理后，经冲击试验测定，非金属保护包头内的最小间距应≥XXmm。	高温处理：/ 低温处理：/ 酸处理：/ 碱处理：/ 油处理：/	/	金属保护包头不做此项
		检测环境：(23±2)℃	/		
22	鞋座区域能量吸收	鞋座区域的能量吸收≥20J。	左鞋：29J 右鞋：30J	合格	/
23	标识	应清晰持久地标记（压印或烙印）下列各项：产品名称；鞋号；商标或可辨别制造商的标注；生产日期（年、月）；本标准编号；本标准规定的标识且与本标准编号彼此相邻。	有清晰持久地标记，内容完整。	合格	/
		安全标志标识。	有安全标志标识，使用正确。		
24	制造商提供的信息	安全鞋应给出下列信息，所有信息应清楚明了： 制造商和/或他的全权代表的名称和完整地址、本标准编号、任何象形文字、标识和性能水平的说明、适用于鞋的测试的基本说明，包括防滑测试的说明、无害性申明，相关安全性信息、 使用说明 1）如果需要，使用前通过穿着者进行测试； 2）如果有关，穿上和脱下鞋的方法； 3）涉及可能用途的基本信息，及详细信息来源； 4）使用限制（例如温度范围，等等）； 5）储存和维护说明，维护检查的最长周期（如果重要，规定干燥过程）； 6）清洗和/或消毒说明； 7）报废最终期限或报废周期； 8）如果适用，对可能遇到的问题提出警告（更改能使认可的类型无效，例如整形外科的鞋）； 9）如果有帮助，附加示例、部分数字，等等。	有相关信息	合格	/

国家劳动保护用品质量检验检测中心（武汉）
保护足趾安全鞋（200J）检验检测报告

编号：LX1234-2022

检验检测结果汇总					
序号	检验检测项目	标准要求	检验检测结果	本项结论	备注
24	制造商提供的信息	如果鞋提供了可移动鞋垫，则应在说明书上解释测试是鞋垫在适当位置时进行的。应给出警告，鞋只在适当位置使用鞋垫及鞋垫最好由原鞋制造商提供的同等鞋垫代替。 如果鞋未提供鞋垫，则应说明书上解释测试是在没有鞋垫时进行的。应给出警告，装鞋垫能影响鞋的防护性能。	提供了可移动鞋垫，有相关信息。	合格	/

主要检验检测设备	编号	设备名称	检定有效期
	HJ-SB202	HT-2402 电脑伺服控制材料试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB108	GW-008 DIN 鞋底耐磨试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB107	GW-019 钢头冲击试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB109	GW-005 EN 鞋底曲折试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB161	HT-2131 耐磨擦试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB173	GW-160 成品鞋刚性试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB110	GW033B2 耐寒试验机	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB119	LH-100 老化试验箱	2022年5月23日至2023年5月22日
	HJ-SB223	HY-782PS 鞋类动态防滑试验机	2022年5月23日至2023年5月22日

检验检测日期：2022年7月12日～2022年7月28日