中国石化 SINOPEC

中国石化润滑油有限公司
产品质量合格证

长城润滑油

签发日期：2026年03月28日　　编号：202603281456336
产品名称：L-HM 46 抗磨液压油(高压)GB 11118.1　　批号：202603242182
执行标准：GB11118.1-2011　　备注：

分析项目	质量指标	检测结果	试验方法
外观	透明	透明	目测
运动黏度(40℃),mm^2/s	41.4～50.6	45.06	GB/T 265
黏度指数	不小于 95	111	GB/T 2541
色度,号	报告	<1.0	GB/T 6540
倾点,℃	不高于 -9	-18	GB/T 3535
水分(质量分数),%	不大于 痕迹	痕迹	GB/T 260
机械杂质(质量分数),%	无	无	GB/T 511
闪点(开口),℃	不低于 185	231	GB/T 3536
铜片腐蚀(100℃，3h)/级	不大于 1	1b	GB/T 5096
空气释放值(50℃),min	不大于 10	6.0	SH/T 0308
密封适应性指数	不大于 10	7	SH/T 0305
泡沫性(泡沫倾向/泡沫稳定性) 24℃,mL/mL 93.5℃,mL/mL 后24℃,mL/mL	 不大于 150/0 不大于 75/0 不大于 150/0	 20/0 20/0 20/0	GB/T 12579
液相锈蚀试验 合成海水	无锈	无锈	GB/T 11143
抗乳化性(40-37-3),54℃,min	不大于 30	10.0	GB/T 7305
硫酸盐灰分(质量分数),%	报告	0.14	GB/T 2433
酸值,mgKOH/g	报告	0.64	GB/T 4945
磨斑直径(1200r/min,392N,60min,75℃),mm	报告	0.47	NB/SH/T 0189
密度(20℃),kg/m^3	报告	859.8	SH/T 0604
旋转氧弹(150℃),min	报告	390	NB/SH/T 0193
清洁度,级	报告	8	DL/T 432
氧化安定性 氧化1500h后酸值,mgKOH/g	不大于2.0	1.05	GB/T 12581
1000h后油泥,mg	报告	31	SH/T 0565
齿轮机试验,失效级	不小于10	10	NB/SH/T 0306
叶片及柱销总失重,mg	不大于15	7	GB 11118.1附录A
柱塞总失重,mg	不大于300	93	GB 11118.1附录A
过滤性 无水,s	不大于600	106	SH/T 0210

SINOPEC

中国石化 SINOPEC

中国石化润滑油有限公司
产品质量合格证

长城润滑油

签发日期：2026年03月28日　　编号：202603281456336

产品名称：L-HM 46 抗磨液压油(高压)GB 11118.1　　批号：202603242182

执行标准：GB11118.1-2011　　备注：

分析项目	质量指标	检测结果	试验方法
2%水,s	不大于600	128	
250次循环后,40℃运动粘度下降率,%	不大于1	0.38	SH/T 0103
热稳定性(135℃,168h)			SH/T 0209
铜棒失重,mg/200mL	不大于10	0.1	
钢棒失重,mg/200mL	报告	0.0	
总沉渣重,mg/100mL	不大于100	0.4	
40℃运动粘度变化率,%	报告	1.0	
酸值变化率,%	报告	45.2	
铜棒外观	报告	棕色	
钢棒外观	不变色	不变色	
水解安定性			SH/T 0301
铜片失重,mg/cm²	不大于0.2	0.10	
水层总酸度,mgKOH/g	不大于4.0	0.36	
铜片外观	未出现灰、黑色	未出现灰、黑色	
以下空白			
判定结果	合格		

编制：胡毅冰(21250012)　　审核：刘晓敏　　盖章(批准人)：

制作人:胡 杰　　制作日期:2026-03-30 10:09

SINOLUBE