CMA
210920342071

# 检 验 报 告

报 告 编 号：安检（眼）2022-041

产 品 名 称：防冲击眼镜

生 产 单 位：优唯斯安全设备（昆山）有限公司（进口制造）

送 检 单 位：优唯斯安全设备（昆山）有限公司（进口制造）

受 检 单 位：优唯斯安全设备（昆山）有限公司（进口制造）

检 验 类 别：安全标志年审检验

上海市安全生产科学研究所劳动防护用品检测站

# 声　明

1、报告无检验检测机构资质认定许可使用标志和检测检验机构公章无效；

2、报告涂改无效；

3、报告无授权签字人批准无效；

4、报告部分复制无效，经本机构同意复制的报告需重新加盖检验专用章确认；

5、检测检验结果仅对被检样品负责；

6、对检验报告如有异议，应于收到报告之日起 15 日内提出，逾期不予受理。

## 检测检验机构联络信息

地址：中国·上海市田林路 191 号

邮政编码：200233

电话：（0086）（021）33390359

传真：（0086）（021）33390359

电子信箱：shppelab@163.com

# 上海市安全生产科学研究所劳动防护用品检测站

## 防冲击眼镜检验报告

编号：安检（眼）2022-041　　第 1 页　共 4 页

| | | | |
|---|---|---|---|
| 产品名称 | 防冲击眼镜 | 企业产品规格型号 | ASTROSPEC |
| 产品类别 | 带侧光板型 L | | |
| 受检单位 | 优唯斯安全设备（昆山）有限公司（进口制造） | 商　　标 | / |
| 通讯地址 | 江苏省昆山市张浦镇俱进路 278 号 11 号厂房 | 邮政编码 | 215300 |
| 联 系 人 | 姚学忠 | 联系电话 | 180 2020 3886 |
| 任务来源 | 特种劳动防护用品安全标志管理中心 | 抽样日期 | 2022 年 06 月 06 日 |
| 抽样地点 | 企业成品仓库 | 到样日期 | 2022 年 06 月 08 日 |
| 抽 样 者 | 姚学忠 | 送 样 者 | 姚学忠 |
| 样品数量 | 眼镜 8 副+相匹配镜片 6 片 | 抽样方式 | 随机抽样 |
| 样品状态 | 样品完好 | 生产日期 | 2021 年 11 月 |
| 检验类别 | 安全标志年审检验 | 安全标志标识编号 | 14-32-303004 |
| 检验依据 | GB 14866-2006《个人用眼护具技术要求》<br>《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》 | | |
| 检验项目 | 眼护具结构及镜片外观质量、镜片规格、镜片屈光度、镜片棱镜度、抗冲击性能、耐热性能、有机镜片表面耐磨性能、防高速粒子冲击性能、标识。 | | |
| 样品照片 |   | | |
| 检验结论 | 该样品依据 GB 14866-2006《个人用眼护具技术要求》及《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》，经检验，综合判定为合格。<br>（检验专用章）<br>签发日期：2022 年 07 月 27 日 | | |
| 备　注 | ① 样品编号：YP2022-0189；<br>② 原始记录编号：20220189LA/YM-041；<br>③ 样品外观描述：无色曲面型单镜片。 | | |

| | | |
|---|---|---|
| 批准：唐一鸣<br>职务：副站长 | 审核：<br>马罡亮 | 主检：<br>陈玮嘉 |

# 上海市安全生产科学研究所劳动防护用品检测站

## 防冲击眼镜检验报告



| 检验结果汇总 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | | 检验结果 | 本项结论 | 备注 |
| 1 | 眼护具结构及镜片外观质量 | 表面光滑，无毛刺、锐角； | | 光滑，无毛刺、锐角。 | 合格 | / |
| | | 可调零件或结构部件应易于调节和替换； | | 易于调节和替换 | | |
| | | 镜片表面应光滑、无划痕、波纹、气泡、杂质。 | | 表面光滑，无划痕、波纹、气泡、杂质。 | | |
| 2 | 头箍 | 在与佩戴者接触的任一部分头箍至少应保持 10 mm 宽，头箍应能调节，选用的材料应质地柔软，经久耐用。 | | / | / | 无头箍 |
| 3 | 镜片规格 | 单镜片 | 长×宽：≥105 mm×50 mm。 | 139 mm×53 mm | 合格 | / |
| | | 双镜片 | 圆镜片 | 直径：≥40 mm。 | / | |
| | | | 成形镜片 | 水平基准长度×垂直高度：≥ 30 mm×25 mm。 | / | |
| 4 | 镜片屈光度 | 镜片屈光度互差 $^{+0.05}_{-0.07}D$。 | | 0 D | 合格 | / |
| 5 | 镜片棱镜度 | 平面型镜片棱镜度互差不得超过 0.125Δ； | | / | 合格 | / |
| | | 曲面型镜片的镜片中心与其他各点之间垂直和水平棱镜度互差均不得超过 0.125Δ； | | 0.02Δ | | |
| | | 左右眼镜片的棱镜度互差不得超过 0.18Δ。 | | / | | |
| 6 | 抗冲击性能 | 用于抗冲击的眼护具和镜片，都应经受直径为 22 mm、质量重约 45 g 钢球从 1.3 m 高度自由落下的冲击。镜片或眼护具，不应发生下列缺陷之一： | 镜片破裂为二片或二片以上，或者从钢球冲击的另一个表面脱落大于 5 mg 的碎片或者钢球穿透镜片。 | 无破损 | 合格 | / |
| | | | 经钢球撞击后，镜片背面的白纸上出现斑点。 | 无斑点 | | |
| | | | 经钢球撞击后，其分离成及各部分或其不再具有装夹镜片的能力。 | 无破损 | | |
| | | | 有机镜片/胶合镜片：温度：23℃±2℃； | 温度：24.1℃ | | |
| | | | 无机镜片：室温。 | / | | |

# 上海市安全生产科学研究所劳动防护用品检测站

## 防冲击眼镜检验报告



<table>
<tr><td colspan="7">检验结果汇总</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>检验项目</td><td colspan="3">标准要求</td><td>检验结果</td><td>本项结论</td><td>备注</td></tr>
<tr><td rowspan="11">7</td><td rowspan="11">耐热性能</td><td rowspan="2">镜片经耐热性试验前</td><td colspan="2">在镜片（或面屏）中心范围内，滤光镜可见光透射比的相对误差应符合规定的范围。</td><td>/</td><td rowspan="11">合格</td><td rowspan="11">/</td></tr>
<tr><td colspan="2">无色透明镜片的可见光透射比应大于 0.89。</td><td>0.892</td></tr>
<tr><td rowspan="9">镜片经耐热性试验后</td><td colspan="2">在镜片（或面屏）中心范围内，滤光镜可见光透射比的相对误差应符合规定的范围。</td><td>/</td></tr>
<tr><td rowspan="3">棱镜度</td><td>平面型镜片棱镜度互差不得超过 0.125Δ；</td><td>/</td></tr>
<tr><td>曲面型镜片的镜片中心与其他各点之间垂直和水平棱镜度互差均不得超过 0.125Δ；</td><td>0.02Δ</td></tr>
<tr><td>左右眼镜片的棱镜度互差不得超过 0.18Δ。</td><td>/</td></tr>
<tr><td>屈光度</td><td>镜片屈光度互差为 $^{+0.05}_{-0.07}D$。</td><td>0 D</td></tr>
<tr><td colspan="2">无色透明镜片的可见光透射比应大于 0.89。</td><td>0.892</td></tr>
<tr><td colspan="2">应无异常现象出现。</td><td>无异常现象出现</td></tr>
<tr><td>8</td><td>眼护具的金属部件耐腐蚀性能</td><td colspan="3">经腐蚀处理后，眼护具的所有金属部件应呈无氧化的光滑表面。</td><td>/</td><td>/</td><td>无金属部件</td></tr>
<tr><td>9</td><td>有机镜片表面耐磨性能</td><td colspan="3">采用质量为 400 g 磨料，进行表面耐磨性能试验后，镜片表面磨损率 H 应低于 8 %。</td><td>2.4 %</td><td>合格</td><td>/</td></tr>
<tr><td>10</td><td>防高速粒子冲击性能</td><td colspan="3">防高速粒子冲击的眼护具必须带有侧面防护。</td><td>有侧面防护</td><td>合格</td><td>/</td></tr>
</table>

# 上海市安全生产科学研究所劳动防护用品检测站

## 防冲击眼镜检验报告



| 检验结果汇总 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | | 检验结果 | 本项结论 | 备注 |
| 10 | 防高速粒子冲击性能 | 用于防高速粒子冲击的眼护具应能承受直径6 mm，重约0.86 g的钢球以 $45^{+1.5}_{0}$ m/s的速度冲击，不应有下列缺陷之一： | 镜片破裂为二片或二片以上，或者从钢球冲击的另一个表面脱落大于5 mg的碎片或者钢球穿透镜片； | 无破损 | 合格 | 冲击速度为：左眼45.7 m/s；右眼46.1 m/s。 |
| | | | 经钢球撞击后，镜片背面的白纸上出现斑点； | 无斑点 | | |
| | | | 经钢球撞击后，其分离成及各部分或其不再具有装夹镜片的能力； | 无破损 | | |
| | | | 如果侧面防护部分破裂为二个或更多部分，或让钢球完全穿透，或其部分或完全从眼护具脱离，或其零部件部分脱离。 | 无破损 | | |
| 11 | 标 识 | 在产品表面不妨碍视野的地方，应有产品名称、商标。 | | 符合要求 | 合格 | / |
| | | 产品合格证和使用说明书。 | | 有 | | |
| | | 在包装上应有产品名称、功能标识、制造厂名、生产日期。 | | 符合要求 | | |
| | | 安全标志标识。 | | 符合要求<br>标识号：14-32-303004 | | |

| 主要检验设备 | 编 号 | 设 备 名 称 | 检 定 有 效 期 |
|---|---|---|---|
| | 个体2 | 游标卡尺 | 2023年06月19日 |
| | 个体36 | 电脑查片仪（焦度计） | 2023年12月07日 |
| | 个专100 | 高速粒子冲击测试仪 | 2022年11月09日 |
| | 个专20 | 镜片强度冲击试验装置 | 2025年09月02日 |
| | 个专21 | 落砂试验机 | 2024年08月05日 |
| | 个专102 | WGT-S雾度测定仪 | 2022年08月16日 |
| | 个专56 | Cary5000分光光度计 | 2022年11月14日 |
| | 个体33 | 电子秒表 | 2023年11月29日 |
| | | 以下空白。 | |
| | | | |

检验日期：2022年06月 13日至2022年07月21日