技术数据表

原名: **壳牌通拿S 68**

Shell Tonna *S3 M 68*

- *增强加工精确度*
- *标准应用*

优质机床导轨润滑油

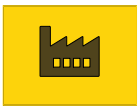
壳牌通拿S3 M润滑油经专门设计，适用于润滑机床导轨、工作台和进给装置。壳牌通拿S3 M增强了粘附性和爬行性能，能够提供出色的摩擦性能。壳牌通拿S3 M特别推荐用于低速运转的高精度机器和联合润滑系统的工况。

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

性能优势

- **卓越的摩擦性能**
  专为克服缓慢移动的机床导轨和工作台所存在的"爬行"问题而开发，可以实现更精确的定位，有助于改善工件加工面质量和尺寸精度。
- **先进的技术**
  与机床制造商合作开发，可满足采用多种不同类型导轨材料的最先进机床的要求。
- **良好导轨粘附性**
  可有效粘附在机床表面，防止被金属加工液冲掉，因此减少了导轨油消耗，有助于使机器保持始终如一的工作条件。
- **与水溶性切削液迅速分离**
  与水溶性金属加工润滑油迅速完全分离，可轻松被撇除。
- **卓越的抗磨损性能**
  为导轨、齿轮、轴承和液压系统部件提供高级的抗磨损保护，特别适用于联合润滑系统的机器。
- **杰出的防腐蚀特性**
  在使用水溶性切削液的工况，有效保护机床表面和部件。

主要应用



- **机床导轨、工作台和进给装置**
  可广泛用于机床导轨常用的各种材料，包括铸铁和合成材料。
- **机床液压系统**
  特别推荐用于有液压和导轨联合润滑系统的机器。
- **机床齿轮箱和主轴**
  也适用于润滑齿轮和主轴。

  润滑水平导轨使用粘度较低的产品(壳牌通拿S3 M 32或68)。垂直导轨请使用壳牌通拿S3 M 220。

技术规格与认证

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)
- ISO 11158 / ISO 6743-4 HM和HG
- ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA和GB
- CGLP 导轨油 against DIN 51502

  关于全部设备认证和推荐信息，请咨询您当地的壳牌技术热线。

典型数据

属性			方法	Shell Tonna S3 M 68
ISO 粘度等级			ISO 3448	68
运动粘度	@40°C	cSt	ISO 3104	68
运动粘度	@100°C	cSt	ISO 3104	8.6
粘度指数			ISO 2909	98
密度	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.879
闪点		°C	ISO 2592	225
倾点		°C	ISO 3016	-24

以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在壳牌质量标准容许范围内有所浮动。

健康、安全和环境

- 相应材料安全数据表中提供了健康与安全指南，该资料可向壳牌销售代表索取（可查询壳牌网站http://www.epc.shell.com/ ）
- **保护环境**

  如需处理使用过的油品，请您送至当局指定的回收点，不可将其排入下水道、土壤或水中。

附加信息

- **建议**

  本宣传单中没有提及的应用建议，可向壳牌销售代表索取。