卡夫特　特种金属焊接胶

Feb.2019 更新

主要用途：

特种金属焊接胶　本产品为常温固化型双组分环氧胶，其在常温情况下不但固化速度快，而且在－20℃的温度条件下也可完全固化。由于其粘接强度高，耐水、耐油、耐弱碱、耐酸及耐溶剂和化学品，性能优良，因此可广泛用于金属和非金属材料的自粘或互粘，用于硬质材料的粘接和修补，建筑材料粘接、汽车零件、电子元件的组装，家庭日常修补及维修.

理化性能：

项目	A 组分	B 组分
外观	灰黑色粘稠体	土黄色粘稠体
粘度（25℃）	30000-40000 CPS	35000-45000 CPS
配比	A：B= 1：1（重量）	
凝胶时间（25℃）	15-20 分钟（10g 混合量测）	
3 小时剪切强度	≥4MPa	
24 小时剪切强度	≥8MPa	

使用方法：

1、粘接面去油、除锈、清洁、干燥。

2、等量称取 A、B 二组分后，迅速混合均匀，并涂在已被处理好的粘接表面，立即叠合工件，3 小时后即可转入下道工序。

注意事项：

1、 调胶时应尽可能地等量称取两组分，切勿使任一组分过量太多，避免强度降低，固化不完全。

2、混胶量宜酌量，切勿大量配胶，并宜现配现用。

3、手上或被粘接物上多余的胶，未固化前用酒精清洗干净。

4、严防儿童接触，切勿入口！

储存：

1、阴凉干燥处密封保存，保质期一年。

2、非易燃易爆危险品，可邮寄、零担、快运。

包装规格：

50g/组

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认本品是否适用。我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题,不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题,可以和我公司技术服务部联系,我们将竭力为您提供尽可能的帮助。