K-9119AB

主要用途：

K-9119 本产品为常温固化型双组分环氧胶，其在常温情况下固化速度适中，而且在－20℃的温度条件下也可完全固化。本品主要用于铁质、钢质铸件砂眼、气孔或裂纹等铸造缺陷的填补，固化物硬度高，能在100-120℃下使用。

理化性能：

项目	A 组分	B 组分
外观	灰色粘稠体	土黄色粘稠体
配比	A：B= 1：1（重量）	
凝胶时间（25℃）	45-90 分钟（10g 混合量测）	
24 小时剪切强度	12-17MPa	
使用温度（℃）	-20~100	

使用方法：

1. 首先将找出待修处清洗干净，无污渍。
2. 用锉刀，砂纸等工具将表面处理平整。
3. 按 A,B 组分体积比 1：1 比例充分调均匀，涂敷于待修物件上。
4. 粘接完成 24 小时后可进行各种加工处理。

注意事项：

1、 调胶时应尽可能地等量称取两组分，切勿使任一组分过量太多，避免强度降低，

2、 混胶量宜酌量，切勿大量配胶，并宜现配现用。

3、 手上或被粘接物上多余的胶，未固化前用酒精清洗干净。

4、 严防儿童接触，切勿入口！

5、 关于产品安全的详细信息，请参阅附录的产品安全数据表（SDS）。

贮存：

1、 阴凉干燥处密封保存，保质期超过一年。过期经检验合格还可继续使用。

2、 非易燃易爆危险品，可邮寄、零担、快运。

包装规格：

100Kg/组，65g/组 铝管。

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认本品是否适用。我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题,不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题,可以和我公司技术服务部联系,我们将竭力为您提供尽可能的帮助。