CMA 220021349150

ilac-MRA

CNAS

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1499

BJPPE

检 测 报 告

检测报告编号：No.2024(手)- 056

样品名称：机械危害防护手套

委托单位：华夏认证中心有限公司

检测类别：委 托

北京市科学技术研究院城市安全与环境科学研究所
国家劳动保护用品质量检验检测中心(北京)

检测报告编号：No.2024(手)- 056　　共6页　第1页

样品名称	机械危害防护手套	商　标	EDGE®
规格型号	————	防护级别	3X4XC
委托单位名　称	华夏认证中心有限公司	委托单位电　话	010-64666099 15611203867
委托单位地　址	北京市海淀区北四环中路211号太极大夏6层	送 样 者	高庆
生产单位名　称	安思尔（上海）商贸有限公司	生产单位电　话	13916679794
生产单位地　址	上海市浦东新区海阳西路399号前滩时代广场1003A	生产日期	2024.01
以上信息由委托方提供			
样品特征	五指分指手套	样品数量	15双
样品状态	完好	到样日期	2024.04.17
检测依据	GB 24541-2022《手部防护 机械危害防护手套》		
检测项目	一般防护要求、耐磨损性、耐撕裂性、耐切割性（直刀切割法）、标识、制造商在使用说明中提供的必要信息		
检测结论	该样品经检测，依据GB 24541—2022《手部防护 机械危害防护手套》，判定所检项合格。 （检验检测专用章） 签发日期：2024年7月18日		
款　号	EDGE®48-700	批　号	

批　准：　　审　核：　　主　检：

检测结果汇总

检测报告编号：No. 2024(手)- 056　　共 6 页　第 2 页

<table>
<tr><th>序号</th><th colspan="2">检测项目</th><th>标准条款号</th><th>标准要求</th><th colspan="2">实测结果</th><th>本项结论</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>一般防护要求</td><td>手套设计和结构要求</td><td>4.1</td><td>防护手套的设计与制造应在可预见的使用条件下，确保佩戴者在一定的保护下进行正常的活动。对于可重复使用的包含两层或两层以上材料组成的多层手套（不含限次性使用手套），应能在不分离手套内层的情况下完成脱卸。当手套的结构中包含有缝线，缝线的材质和强度不应降低手套的整体性能。</td><td>样号
6#</td><td>在不分离手套内层的情况下可以完成脱卸。</td><td>合格</td><td>——</td></tr>
<tr><td>2</td><td colspan="2">耐磨损性</td><td>4.1</td><td>机械危害防护手套的耐磨损性应至少达到表 1 中列出的最低要求 1 级。
表 1 性能等级（摩擦次数）
<table><tr><td>单位</td><td>1 级</td><td>2 级</td><td>3 级</td><td>4 级</td><td>5 级</td></tr><tr><td>——</td><td>100</td><td>500</td><td>2000</td><td>8000</td><td>——</td></tr></table>
环境温度：(23±2) ℃
相对湿度：(50±5) %</td><td colspan="2"><table><tr><td>样号</td><td>摩擦次数</td></tr><tr><td>左 1</td><td>2000 次 未破损</td></tr><tr><td>右 1</td><td>2000 次 未破损</td></tr><tr><td>左 2</td><td>2000 次 未破损</td></tr><tr><td>右 2</td><td>2000 次 未破损</td></tr></table>
环境温度：23 ℃
相对湿度：50 %</td><td>合格
（3 级）</td><td>——</td></tr>
<tr><td>3</td><td colspan="2">耐撕裂性</td><td>4.1</td><td>机械危害防护手套的耐撕裂性应至少达到表 1 中列出的最低要求 1 级。
表 1 性能等级
<table><tr><td>单位</td><td>1 级</td><td>2 级</td><td>3 级</td><td>4 级</td><td>5 级</td></tr><tr><td>N</td><td>10</td><td>25</td><td>50</td><td>75</td><td>——</td></tr></table>
环境温度：(23±2) ℃
相对湿度：(50±5) %</td><td colspan="2"><table><tr><td>样号</td><td>最低值</td></tr><tr><td>左 3</td><td rowspan="4">243 N</td></tr><tr><td>右 3</td></tr><tr><td>左 4</td></tr><tr><td>右 4</td></tr></table>
环境温度：23 ℃
相对湿度：50 %</td><td>合格
（4 级）</td><td>——</td></tr>
<tr><td>4</td><td colspan="2">耐切割性（直刀试验法）</td><td>4.1</td><td>机械危害防护手套的耐切割性应至少达到表 2 中列出的最低要求 A 级。
表 2 耐切割性能等级（直刀试验法）
<table><tr><td>单位</td><td>A 级</td><td>B 级</td><td>C 级</td><td>D 级</td><td>E 级</td><td>F 级</td></tr><tr><td>N</td><td>2</td><td>5</td><td>10</td><td>15</td><td>22</td><td>30</td></tr></table>
环境温度：(23±2) ℃
相对湿度：(50±5) %</td><td colspan="2">切割力
12.9 N
环境温度：23 ℃
相对湿度：50 %</td><td>合格
（C 级）</td><td>——</td></tr>
</table>

检测结果汇总

检测报告编号：No.2024(手)- 056

序号	检测项目	标准条款号	标准要求		实测结果	本项结论	备注
5	标识	7	手套本体标识	每只手套上的标识应至少包含以下内容： ——制造商或者其授权代表的名称、商标或其他识别方法； ——手套名称（商业名称或代码）； ——手套尺寸； ——手套执行标准编号； ——生产日期，至少年、月或者批次号； ——如产品适用，按 GB 42298-2022 中 6.1.3（贮存期限和存放条件）标上贮存期限和存放条件。 ——在可预见的整个手套使用寿命中，手套上的标识应清晰可见。 ——与手套本体标识产生混淆的标记或铭文不应印在手套上。 ——如果由于产品的特性而无法在手套上做标记，则该标识应印在包装或手套随附的文件上。	符合要求	合格	——
			手套最小外包装标识	手套的最小外包装上应包含以下标识内容： ——制造商或其授权代表的全称及地址； ——产品的生产日期，至少年、月或者批次号； ——包括 GB 42298-2022 中 6.1.3（手套本体标识）中的所有信息； ——详细阅读使用说明的提示； ——当手套只能防护附录 A 中所列出的危害时，应在外包装上印上“最低危害防护”； ——当手套符合一个或多个特定标准时，应使用符合附录 B 要求的图形符号，每个图形符号应附有适用的标准编号和性能等级； ——性能等级在图形符号中的标示方法应与具体产品标准中的具体规定一致； ——当手套的防护作用仅限于手的一部分时，应予以说明。	符合要求		
			贮存期限和存放条件	如果手套的防护性能会受到存放时间或存放环境影响，则手套和包装上应标示手套的贮存期限和适当的存放条件。	不具备此性能不适用		

检测结果汇总

检测报告编号：No.2024(手)- 056

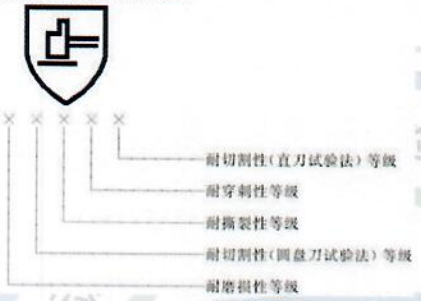
<table>
<tr><th>序号</th><th>检测项目</th><th>标准条款号</th><th>标准要求</th><th>实测结果</th><th>本项结论</th><th>备注</th></tr>
<tr><td rowspan="2">5</td><td rowspan="2">标识</td><td rowspan="2">7</td><td>图标及示例说明：
机械危害防护手套的机械性能应采用图 11 的图标给出的五个性能等级编号来表示，图标示例 1～3 说明如表 4 所示。


图 11 机械危害图标
示例 1：3443EP
示例 2：3X03E
示例 3：3203X
表 4 示例 1～3 说明
<table><tr><th>示例</th><th>示例 1</th><th>示例 2</th><th>示例 3</th></tr><tr><td>耐磨损性</td><td>3 级</td><td>3 级</td><td>3 级</td></tr><tr><td>耐切割性（圆刀试验法）</td><td>4 级</td><td>未进行试验或不适用</td><td>2 级</td></tr><tr><td>耐撕裂性</td><td>4 级</td><td>未达到 1 级</td><td>未达到 1 级</td></tr><tr><td>耐穿刺性</td><td>3 级</td><td>3 级</td><td>3 级</td></tr><tr><td>耐切割性（直刀试验法）</td><td>E 级</td><td>E 级</td><td>未进行试验</td></tr><tr><td>防冲击性</td><td>通过</td><td>未进行试验</td><td>未进行试验</td></tr></table></td><td>符合要求</td><td rowspan="2">合格</td><td rowspan="2">——</td></tr>
<tr><td>防冲击要求的标识：
当手套满足 4.2 中给出的要求时，可声称具有防冲击性，在五个性能等级编号之后添加标记代码“P”（见表 4 中的示例 1）。</td><td>不具备此性能不适用</td></tr>
</table>

检测结果汇总
检测报告编号：No.2024(手)- 056

序号	检测项目	标准条款号	标准要求	实测结果	本项结论	备注
6	制造商在使用说明中提供的必要信息	8	出厂检验合格的手套应至少提供以下信息： ——生产商或经销商的全称及地址； ——手套名称（商业名称或代码）； ——手套的尺寸与掌围和手长的对应关系，如必要，提供手套灵活性等级的信息（见5.4）； ——手套执行标准编号； ——附录B中标识的危害种类应有相应的性能等级； 当手套的防护作用仅限于手的一部分时，应予以说明； 如适用，对于手套可能遇到的问题和使用上限制的警告； 如果手套的材质在推荐的贮存期内会降低手套的性能，应予以告知的相关信息； 手套中所含的已知致敏物质用清单列出，见附录C； 与手套的穿脱、调整、如何确保手部的舒适和卫生以及与其他个体防护装备配合使用的相关信息； 用来检查手套完好的方法信息； 手套的存储方法； 如必要，相关部件和备件的信息 如必要，运输、包装的信息。 应提供在不同环境下进行的任何特殊试验的细节（见5.2注）。 制造商提供的信息中应包括试验环境的完整描述。 如果有关联，应该包括对于两层或多层手套的警告，整体分类不一定反映最外层的性能。 注：多层手套一般分为无黏合层多层手套和黏合层多层手套，无黏合层多层手套由两层或多层未直接结合在一起的材料制成，黏合层多层手套由两层或更多层结合在一起的材料制成，结合方式如胶合、缝制，表面浸胶或浸渍等。	符合要求	合格	——

检测结果汇总

检测报告编号：No.2024(手)- 056

序号	检测项目	标准条款号	标准要求	实测结果	本项结论	备注
6	制造商在使用说明中提供的必要信息	8	如果产品声称具有冲击防护性能，应说明： ——保护的区域； ——声明防护不适用于手指； ——对于达到并显示耐撕裂性能(6.4)等于或大于 1 级的机械危害防护手套，应包括声明：当机械运动部件有缠绕风险时，不要佩戴手套。	不具备此性能不适用	合格	——
样品照片						

检测日期：2024 年 04 月 18 日 至 2024 年 07 月 17 日

———————— 结 束 ————————

注 意 事 项

1. 报告无检验检测专用章或检验单位公章无效。
2. 复制报告未加盖检验检测专用章或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 委托检验仅对来样负责。
6. 未经实验室书面批准，不得部分复印本报告。

开 户 名：北京市科学技术研究院城市安全与环境科学研究所
开 户 行：中国工商银行北京陶然亭支行
帐　　号：0200049109024901958
地　　址：北京市西城区陶然亭路 55 号
邮　　编：100054
电　　话：010－83530311 63520770
传　　真：010－63520770
邮　　箱：lbzjbj@163.com
网　　址：http://lbzjbj.bmilp.com/