LOCTITE®

技 术 参 数

产品 207（白色）

2001 年 1 月

产品简介

乐泰产品 207(白色)是一种单组分，中性(非酸性)的硅酮密封剂，适用于聚碳酸酯，通用塑料，镜子，有色金属，混凝土和陶瓷材料。

固化前材料性能

	典型值	允许范围
化学类型	聚硅氧烷(脱肟固化)	
外观	白色	
比重@25°C	1.34	
粘度@25°C	触变膏体	
挤出速率，g/min (3mm 喷嘴，3Bar, 25 °C)	32	25-40

典型固化特性

固定时间，25°C，60%RH	15 分钟
100%固化	24 小时

固化后材料典型性能

(在 23±2°C，50±5%RH 的条件下固化 7 天，间隙为 0.5mm)

物理性能

断裂拉伸强度，ASTM D882,N/mm^2	1.2
剥离强度，ASTM D624,N/mm	4.8
断裂延伸率%, DIN 53504,%	600
模量，DIN 54504, N/mm^2	0.37
硬度（肖氏 A），DIN 53505	22

耐环境性能	优异
耐水蒸汽性能	优异
对金属的腐蚀性	无
粘结性	优异

电性能

介电常数和损耗，ASTM D150

	常数	损耗
@1KHz	4.016	0.0152
@100KHz	4.191	0.0467
@1MHz	3.982	0.0064

并非产品规格
以下所含技术资料仅供参考
请与 LOCTITE 公司技术部门联系， 以便获得该产品规格方面的支持与建议。

A Henkel Company

体积电阻率，ASTM D257，Ωcm	1.074E15
表面电阻率, ASTM D257, Ω	1.542E15
介电强度，ASTM D733，V/mil	535
可燃性试验	**通过了** UL 94HB

注意事项

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用做氯气或其它强氧化性物质的密封材料。
有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

使用指南

本产品对湿气敏感。在贮存和操作过程中，要注意避免与空气接触。若想获得最佳粘结性能，被粘表面需清洁无油脂。固化速度取决于环境湿度和温度。

贮存

除标签上另有说明外，本产品理想贮存条件是在 8-28°C（46-82°F）**温度范围内的阴凉干燥处。如果本产品贮存温在** 8~18°C **的条件将会更理想。为避免污染未用胶液，不能将任何胶液倒回原包装内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务部联系。**

数据范围

本文中的数据为典型的值和/或范围(基于平均值±2 **标准偏差)。这些值是根据实际测试数据和周期性验证取得的。**

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验.本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

LOCTITE®

Loctite Industrial
乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 ：200001
电话 ：86.21.53534595
传真 ：86.21.53854259

Loctite® **与乐泰®是美国乐泰公司注册商标**