LOCTITE® 595

9月 2004

产品说明

LOCTITE® 595 具有下列性能

技术	硅酮胶
化学类型	烷氧基硅酮胶
外观(未固化)	透明触变性膏体LMS
组成	单组分-不需混合
粘度	中粘度，触变性
固化方式	室温硫化(RTV)
应用	灌封，涂覆或密封

LOCTITE® 595 对大多数表面具有较好的粘接和密封作用(不包括混凝土)． 该产品抗老化，耐候性好和耐热循环，不会变硬，收缩和破裂． 该产品能耐得住极高的热循环，紫外光照射和臭氧． 触变特性减少了液态LOCTITE® 595在施胶后，未固化前到处流淌．

固化前的材料特性

比重@ 25 ° C		1,01
挤出率，g/min:		
压力0,63 MPa，时间15秒，温度25 ° C:		
Semco 盒筒		≥100LMS
闪点 - 见 MSDS		

典型固化特性LOCTITE® 595 当与空气中的湿气接触后就会固化。该产品2小时后足以干燥到表面脱粘，24小时后完全固化。固化时间随温度、湿度和填充间隙的不同而变化

固化后材料典型性能

固化1周 @ RT

物理性能:

抗拉强度，ISO 37	N/mm²	≥1,5LMS
	(psi)	(≥220)
模量，ISO 37，%		≥350LMS
硬度，ISO 868，硬度计 A		≥20LMS

典型环境抵抗性能

硅橡胶其特有的化学结构和固有的材料性能，使其具有优良的耐环境性能。

注意事项

本产品不宜在纯氧与（或）富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)．

使用指南

1. 要想获得最好的粘接性能，被粘接的材料表面应当干净，无油脂．
2. 达到完全性能需要至少72小时．
3. 本产品接触到空气后，湿气固化立刻会开始，因此物件应在胶水挤出后几分钟内进行粘合．
4. 多余的胶水可以用无极性溶剂拭去．

乐泰材料说明LMS

LMS于9月 1，1995． 每一批 产品都有测试报告。LMS测试报告中含有一些对客户有用的质检测试参数。此外，我们也通过多种质量控制，确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存条件

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件：8 ° C to 21 ° C。如将该产品 贮存在低于8 ° C 或高于28 ° C条件下，可能会影响产品性能．

被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息，请与当地的乐泰公司技术服务部或客户服务部联 。

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N • m x 8.851 = lb • in
N • m x 0.738 = lb • ft
N • mm x 0.142 = oz • in
mPa • s = cP

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于**汉高乐泰公司明确声明对所有因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高乐泰公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。**本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

LOCTITE是汉高有限公司的注册商标

参考 1.1